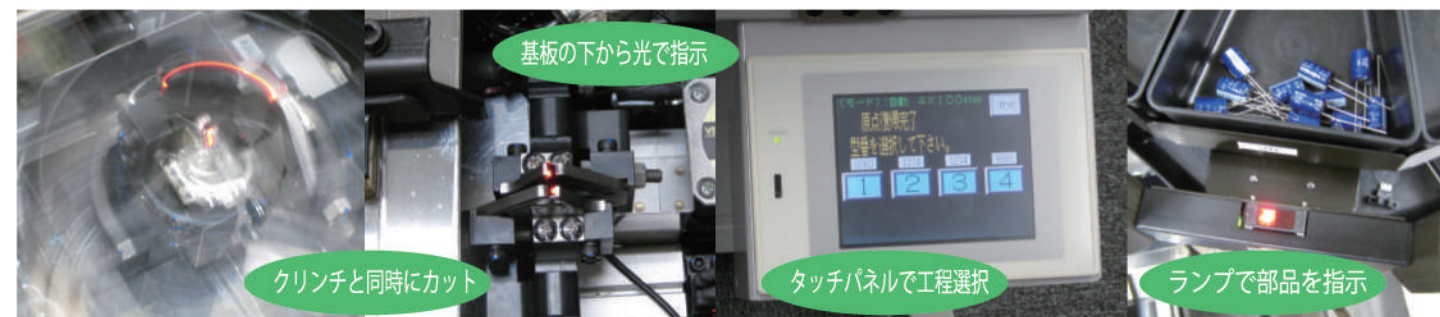


人にやさしい実装サポート機!!

プログラムによる組立順に部品を指示、挿入位置を指示。作業者は部品を入れてボタンを押すだけで作業が完了。



電子部品半自動挿入機は、自動挿入機では組み付けが困難な電子部品を、オペレータが手作業で挿入する際の補助装置です。電子部品の出庫と挿入位置指示を自動的に行い、さらにリード線のカット&クリンチが可能です。また、手作業が必要な基板製造工程でオペレータの負荷を軽減し、作業効率と品質向上に威力を発揮します。

電子部品半自動挿入機

Si-Pass48 しじ丸

異形部品の未実装・誤実装を確実防止

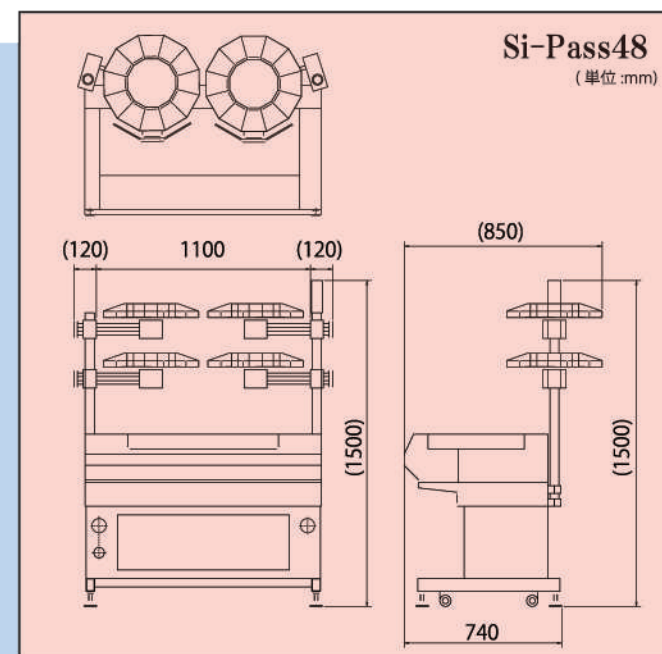
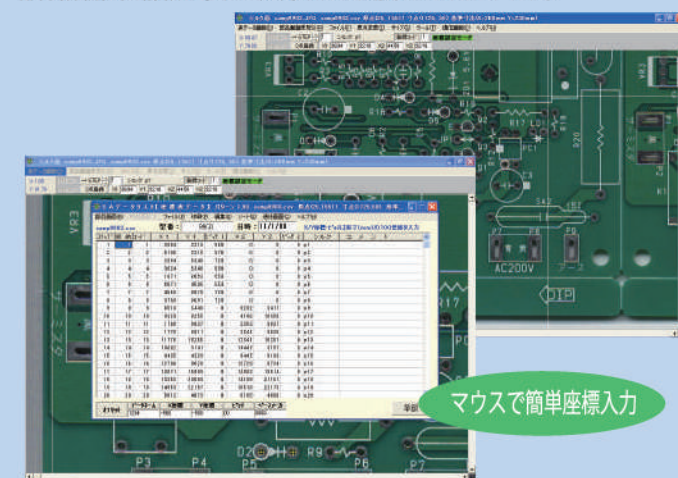
- 段替え指示は表示器からワンタッチで操作でき、部品トレイもワンタッチで交換可能なため、多品種少量生産に対応
- 最大 48 種の部品を自動出庫可能
- プリント基板裏面から照光により、挿入位置と極性を自動指示
- リード線のカット&クリンチが可能
- 省スペース設計 1340(W) × 850(D) × 1500(H)mm
- 部品挿入のタクトタイム設定が可能
- 取扱が容易なため、操作が簡単



部品搭載位置情報入力ツール

Si-Scan (Si-Pass48、Si-Pass6 共通オプション)

部品搭載位置情報を手軽に入力できる支援ソフトウェアです。



不慣れな作業者も、自分のペースで作業を習得することができます。



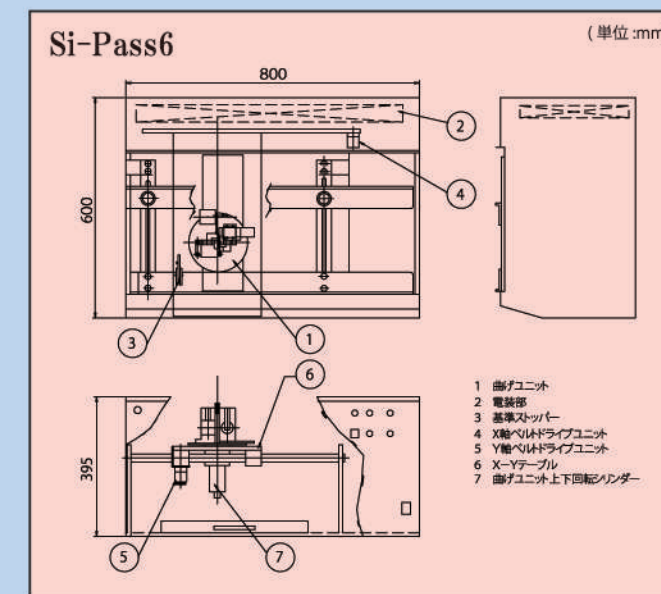
卓上型電子部品半自動挿入機

Si-Pass6 しじ丸 II

異形部品の挿入位置、極性などを自動指示

- 段替え指示は操作部からワンタッチで操作可能なため、多品種少量生産に対応
- 最大 6 種の部品の出庫指示が可能
- プリント基板裏面から照光により、挿入位置と極性を自動指示
- リード線のカット&クリンチが可能
- コンパクト設計 800(W) × 600(D) × 480(H)mm
- 部品挿入のタクトタイム設定が可能
- 取扱が容易なため、操作が簡単

左右装備・実行ボタン



■仕様

形番	Si-Pass48	Si-Pass6
タイプ	可変ピッチ形、カット&クリンチ	
対応可能	幅 50 ~ 330(最大挿入範囲 320)	幅 50 ~ 200(最大挿入範囲 190)
プリント基板	長さ 50 ~ 430(最大挿入範囲 430)	長さ 75 ~ 250(最大挿入範囲 250)
サイズ(mm)	厚さ 1.6 ~ 2.0	
調整幅	手動	
リードピッチ	2.5 ~ 30mm 任意ピッチ	
リード長	カット前	50mm(基板下突出長さ)
	カット後	2 ± 0.5mm
リード径	軟銅線	0.4 ~ 1.0mm
	軟鋼線	0.4 ~ 0.6mm
クリンチ角度	可変	
最大挿入指示可能部品点数	400	40
最大収納可能品種数	48(12 × 4 段)	6
部品収納箱サイズ	幅 110 (60) × 奥行 100 × 高さ 50 扉形	幅 115 × 奥行 65 × 高さ 40
基板作業台高さ調整	830 ~ 940mm 可変	固定
基板作業台角度調整	0 ~ 30° 可変	固定
挿入位置の指示方式	基板下面より照光	
駆動用圧搾空気	圧力	0.4 ~ 0.6MPa
	消費量	15 ℓ /min
電源	電圧	AC100V ± 10%
	容量	0.6kW
寸法(mm)	周波数	50(60)Hz
	幅 1340 × 奥行 850 × 高さ 1500	幅 800 × 奥行 600 × 高さ 480
質量(kg)	約 180	約 65

リード線付の電子部品を基板挿入前にプリカット

しじ丸シリーズとの併用で、さらに便利に!



リード線付電子部品用プリカット機

PC-40 切っ太郎

LCD、ICやダイオード、トランジスタのような変則、多ピン部品に

- 固定刃を交換することにより、LCDやICのような多ピン形状部品、ブリッジダイオードやパワートランジスタのような変則ピン部品に対応可能（各種固定刃はオプション）
- スナップによる片手操作に対応
- 太いリードもワンタッチカット
- ユーザー仕様固定刃は、最大40×35mmの範囲まで使用可能
- 操作が簡単



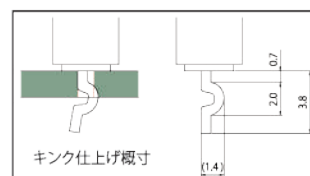
カッター部 (PC-40)

リード線付電子部品用キンク付きプリカット機

PCK-30 切っ太郎

高密度基板の部品浮き防止に

- プリカットとキンク処理を同時に実行するため、デッドスペースやブリッジにより、リードのカット&クリンチ不可能な高密度基板で部品脱落防止に威力を発揮
- スナップによる片手操作に対応
- 操作が簡単



仕様

形番	PC-40	PCK-30
タイプ	プリカット機	キンク付プリカット機
切断リード径	軟銅線：最大φ 1.4mm 軟銅線：最大φ 0.6mm	φ 0.6 ~ 0.8mm(プリント基板穴径φ 1.0 ~ 1.1mm用)
切断リード長	min 3mm(ユーザー対応可)	3.8mm(プリント基板厚さt=1.6mm用)
対象部品	LCD、IC等リードピッチ 最小：2.54mm 最大：40mm	コンデンサ、抵抗等2本リード部品（リードピッチ2.5 ~ 30mmに適合）
駆動用圧搾空気	0.5MPa	—
寸法 (mm)	幅120×奥行230×高さ95	幅128×奥行233×高さ168
電源	AC100V	—



デアルセンス株式会社

■本社

〒153-0051 東京都目黒区上目黒2-47-1
TEL:03-3710-6001 FAX:03-3793-1781

■高崎営業所

〒370-0075 群馬県高崎市筑縄町52-7梅山第一ビル1F
TEL:027-362-2091 FAX:027-370-0791

■さいたま工場

〒346-0104 埼玉県久喜市菖蒲町三箇 2645-1
TEL:0480-53-6351 FAX:0480-53-6352

■ふくしま工場

〒963-7731 福島県田村郡三春町下舞木字石崎125
TEL:024-983-8777 FAX:024-983-8781



異形部品の実装、リード線のプリカットなら・・・

電子部品半自動挿入機 しじ丸シリーズ
リード線付電子部品用プリカット機 切っ太郎シリーズ

